

CLASSIFICAÇÃO / NORMAS:

AWS A5.18	ER70S-6	A-Nr	1	Mat-Nr	1.5130
EN ISO 14341-A	G42 4 M21 3Si1 / G42 3 C1 3Si1	F-Nr	6		
		9606 FM	1		

DESCRIÇÃO GERAL

Fio sólido de aço macio cobreado para uso em aplicações de soldadura semi-automáticas e automáticas.

Boa desbobinagem, e performance de soldadura consistente e constante.

Excelente soldabilidade, arco estável e baixa emissão de projeções.

Alta produtividade

POSIÇÕES DE SOLDADURA (ISO/ASME)



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3Gu

GASES DE PROTEÇÃO (ACC. ISO 14175)

M21	Mistura gases Argon + 15 a 25% CO ₂
C1	CO ₂ 100%

APROVAÇÕES (ENTIDADES CERTIFICADORAS)

DB

+

TÜV

+

CE

+

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (PESO %) TÍPICA FIO

C	Mn	Si
0.08	1.50	0.85

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS, TÍPICAS

	Condição	Limite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alongamento [%]	Impacto ISO-V(J) -30°C
Valores Típicos	AW	440	540	30	60

DIÂMETROS / EMBALAGENS

Diâmetro (mm)	0.8	1.0	1.2
Bobine metálica BS300 15 Kg	X	X	X
Accutrack 250 Kg	X	X	X

Outros diâmetros e embalagens a pedido